

Sagox[®]-Mischgase (Ar/CO₂/O₂)

PDB 260-0001

Stand: 01.03.2011

Seite 1/2

Handelsbezeichnung Bezeichnung gemäß DIN EN ISO 14175	Zusammensetzung	Flaschentyp und Rauminhalt [l]	Gasinhalt [m ³]	Fülldruck bei 288,15 K (15 °C) [bar]	Artikel- nummer
Sagox[®] 1 – 200 bar ISO 14175 – M23 – ArOC – 6/5	Ar 89 Vol.-% CO ₂ 5 Vol.-% O ₂ 6 Vol.-%	T 10 T 20 T 50	2,2 4,4 11,0	200	275
Sagox[®] 1 – 300 bar ISO 14175 – M23 – ArOC – 6/5	Ar 89 Vol.-% CO ₂ 5 Vol.-% O ₂ 6 Vol.-%	T 50	15,6	300	275
Sagox[®] 2 ISO 14175 – M24 – ArCO – 13/3	Ar 84 Vol.-% CO ₂ 13 Vol.-% O ₂ 3 Vol.-%	T 10 T 20 T 50	2,3 4,6 11,5	200	276
Sagox[®] 3 ISO 14175 – M14 – ArCO – 4/1	Ar 95 Vol.-% CO ₂ 4 Vol.-% O ₂ 1 Vol.-%	T 10 T 20 T 50	2,2 4,4 10,9	200	281
Sagox[®] 7S ISO 14175 – M24 – ArCO – 7/1,5	Ar 91,5 Vol.-% CO ₂ 7 Vol.-% O ₂ 1,5 Vol.-%	T 50	11,1	200	

Gaszustand: Gasförmig**Lieferart:** Stahlflaschen und Bündel mit 12 Flaschen

Flaschenfarbe: Flaschenschulter: Leuchtendgrün (RAL-Nr. 6018)
Flaschenkörper: Grau (RAL-Nr. 7037)

Ventilanschluss: 200 bar: DIN 477 Nr. 6 (W 21,80 x 1/14)
300 bar: CEN Nr. 1 oder DIN 477-5 Nr. 54 (W 30 x 2)

Eigenschaften: Erstickend in hohen Konzentrationen; farb- und geruchlos.

Sagox[®]-Mischgase (Ar/CO₂/O₂)

PDB 260-0001

Stand: 01.03.2011

Seite 2/2

Weitere Bezeichnungen: -

Physikalische Daten:

Sagox[®]-Mischgase sind Schweißschutzgasgemische aus Argon und Kohlendioxid.

Als weitere Komponenten können Sauerstoff und Helium zugesetzt werden.

Zu den physikalischen Daten der Komponenten siehe Produktdatenblätter der entsprechenden Reingase.

Typische Anwendungen:

- als Schweißschutzgase beim Metall-Aktivgasschweißen (MAG) unlegierter Stähle

Die angegebenen Daten, Werte und Hinweise entsprechen dem Wissensstand bei Drucklegung. Sie erheben keinen Anspruch auf Richtigkeit und Vollständigkeit und entbinden insofern den Anwender nicht von seiner pflichtgemäßen Prüfung.